



**OFFICINA MECCANICA FERROVIARIA
THE RAIL PLANT SPECIALIST**



PONTE DI TESATURA

STRINGING VEHICLE

PONTE DI TESATURA

STRINGING VEHICLE

Dati Tecnici e Dimensionali - Technical data and dimensions

Lunghezza max. (compresi respingenti)	6.150 mm	Max. length (including buffers)
Altezza max. per trasporto su strada	3.100 mm	Max. height for road transport
Altezza max. in fase di lavoro del piano calpestio della piattaforma	5.000 mm	Max. height of platform surface
Larghezza	2.500 mm	Width
Scartamento (*adattabile a richieste cliente)	1.435 mm	Track gauge (*adaptable to customer requirements)
Passo	2.700 mm	Distance between axles
Peso a vuoto	15.000 Kg	Empty weight
Portata max. totale	1000 Kg	Total payload
Portata max. piattaforma di lavoro (5 persone)	1000 Kg	Platform payload (5 man)
Velocità max. autonoma comandabile da piattaforma in fase di lavoro	10 Km/h	Max. speed controlled from the platform
Velocità max. autonoma comandabile dalla postazione di guida	15 Km/h	Max. speed controlled from the driving position
Velocità max. in composizione treno	50 Km/h	Max. speed with carriages
Motore Diesel	75 kW	Diesel engine
Pressione max. impianto aria compressa	9,5 bar	Max. pressure of compressed air equipment
Portata compressore a pieno regime	300 l/min	Max. flow rate of compressor
Tensione elettrica	24 Vdc	Electric voltage
Superficie piattaforma di lavoro in configurazione estesa	8 m ²	Area of working platform with maximum extended configuration

La macchina è costituita dalle seguenti parti:

- Rodiggio e telaio idonei a resistere alle sollecitazioni conseguenti alla messa in composizione e circolazione su rotaia;
- Assali completi di ruote, boccole e riduttori, idonei a resistere alle sollecitazioni ed alla movimentazione della macchina;
- Respingenti salva-uomo e dispositivi di aggancio di tipo semplificato;
- Piattaforma di lavoro con sistema idraulico di innalzamento e traslazione laterale;
- Motore Diesel a basso inquinamento atmosferico e acustico;
- Organi di trasmissione del moto e della movimentazione autonoma con sistema di sblocco pneumatico per la posizione di folle;
- Impianto idraulico;
- Impianto elettrico a tensione continua (DC) con prese di corrente e illuminazione esterna;
- Impianto frenante pneumatico;
- Posizionatore completo di rulliere H=8m.

The vehicle is carried out with the following characteristics:

- Frame and wheel arrangement suitable to be resistant to load stress and for movements on railways;
- Axle set including steel plate wheels, bushings and reduction gear unit;
- Buffers and coupling devices;
- Working platform with hydraulic system for lift and lateral traslation;
- Ecologic and silent Diesel engine;
- Transmission unit for autonomous motion and with pneumatic release system for neutral position;
- Hydraulic system;
- DC Electric system with surface sockets and illumination headlights;
- Pneumatic braking system;
- Positioner roller H=8m..